



COMUNE DI MOIANO



**SERVIZIO CIVILE  
NAZIONALE**

**BOLLETTINO MESE DI OTTOBRE**

*Le informazioni riportate sono state reperite on-line da varie fonti, quindi conseguentemente non si assume alcuna responsabilità.*

# BANDI E CONCORSI



## CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE - ISTITUTO DI BIOSTRUTTURE E BIOIMMAGINI DI NAPOLI

### **CONCORSO (scad. 2 novembre 2017)**

Selezione pubblica, per titoli e colloquio, per l'assunzione, di una unita' di personale part-time 80%, per la durata di un anno, con profilo professionale di CTER VI livello. (GU n.75 del 03-10-2017)

<http://www.gazzettaufficiale.it/atto/concorsi/caricaDettaglioAtto/originario?atto.dataPubblicazioneGazzetta=2017-10-03&atto.codiceRedazionale=17E07154>

## CONSIGLIO PER LA RICERCA IN AGRICOLTURA E L'ANALISI DELL'ECONOMIA AGRARIA

### **CONCORSO**

Selezione pubblica, per titoli ed esame-colloquio, finalizzata alla formazione di elenchi di personale, da assumere con contratto di lavoro a tempo determinato, idoneo all'esercizio di funzioni ascrivibili al profilo professionale di tecnologo - III livello, presso il Centro di ricerca zootecnia e acquacoltura (CREA-ZA) sede di Monterotondo. (GU n.75 del 03-10-2017)

<http://www.gazzettaufficiale.it/atto/concorsi/caricaDettaglioAtto/originario?atto.dataPubblicazioneGazzetta=2017-10-03&atto.codiceRedazionale=17E07152>

# CONCERTI CAMPANIA



CRISTIANO DE ANDRE' "De André canta De André Tour 2017"	GIO 12 OTTOBRE	TEATRO AUGUSTEO	NAPOLI	POLTRONISSIMA € 46.00 / POLTRONA € 40.25 / GALLERIA € 32.20
GIGI FINIZIO "LE NOSTRE EMOZIONI"	SAB 28 OTTOBRE	TEATRO ROMA	PORTICI	POLTRONA € 35.00 GALLERIA € 30.00
FABRI FIBRA " FENOMENO TOUR "	SAB 4 NOVEMBRE	PALAPARTENO PE	NAPOLI	POSTO UNICO € 30.00
EDUARDO DE CRESCENZO " ESSENZE JAZZ "	MARTEDI' 7 NOVEMBRE MARTEDI' 14 NOVEMBRE MARTEDI' 21 NOVEMBRE	TEATRO CILEA	NAPOLI	GOLD € 57.50/ POLTRONISSIMA € 51.75 / POLTRONA € 46.00 / GALLERIA CENTRALE € 40.25 / GALLERIA LATERALE € 34.50€ 51.75 / POLTRONA € 46.00 / GALLERIA CENTRALE € 40.25 / GALLERIA LATERALE € 34.50
THE MUSICAL BOX	MER 8 NOVEMBRE	TEATRO AUGUSTEO	NAPOLI	

# SAGRE



## 39a SAGRA DELLA CASTAGNA

**12 - 15 Ottobre 2017**

**Calvanico, Campania**

**Dal 12 al 15 ottobre 2017 a Calvanico (Salerno) si svolge la 39<sup>a</sup> edizione della Sagra della Castagna.**

Un'esperienza 100% Green a Calvanico con il gusto dei sapori autentici e genuini, il fascino della montagna, i colori dei castagneti, i profumi dell'autunno, tra storia e natura. E ancora tanta musica e sorprese inaspettate!!

Gli ingredienti delle serate: la qualità delle castagne e dei prodotti tipici, degustazione di primi e secondi piatti, svariati tipi di dolci a base di castagnaccio e le gustosissime caldarroste, il tutto allietato da musica popolare, moderna e dance.

Domenica 15 aperti anche a pranzo!!

## Grande festa della Tammorra - Sagra dei Funghi

**03 - 04 Novembre 2017**

**San Giuseppe Vesuviano, Campania**

Le sagre sono un momento di aggregazione, servono per riscoprire e mantenere vive le tradizioni legate ai prodotti della terra e alla cultura locale. La Sagra dei Funghi vesuviana, giunta alla XI edizione, si terrà a San Giuseppe Vesuviano località San Leonardo dal 3 al 4 Novembre 2017, degustazione di 2 primi piatti a base di funghi porcini preparati da uno staff di cuochi, caciocavallo impiccato a base di porcini affiancati da contorni quali funghi e patate e da panini con salsiccia e funghi il tutto accompagnato da vino novello locale. L'evento enogastronomico accoglie una manifestazione folcloristica di livello nazionale. Sabato 4 infatti si terrà la XI edizione della grande festa della Tammorra che coinvolge più di 2000 persone, con libera esibizione a terra fino a notte fonda in tensostruttura coperta con pasta e fagioli distribuita gratuitamente a fine serata. Comitato festa di san Leonardo di Noblac.

# FESTA DELLA MADONNA DEL ROSARIO

## PROGRAMMA CIVILE

### GIOVEDÌ 5 OTTOBRE

ore 14,30 Arrivo del Concerto Bandistico "Città di Airola" che accompagnerà per le vie del Paese il carro per la raccolta dei doni

### VENERDÌ 6 OTTOBRE

ore 20,30 Serata musicale con  
**Floriano Rieccoli**  
ore 21,30 Nina

### SABATO 7 OTTOBRE

ore 21,00 **Stefano De Santis**  
ore 22,00

**TOMMY RICCIO**  
*in concerto*

### DOMENICA 8 OTTOBRE

#### FESTA DELLA MADONNA DEL ROSARIO

ore 20,30 Polvere di stelle  
ore 21,30 **Tommaso Romano, cabarettista**

ore 22,00

**MARCO ARMANI**

**I ELI PANNELLA** concluderanno i festeggiamenti con uno spettacolo di fuochi d'artificio in Piazza San Sebastiano

Le luminarie saranno allestite dalla ditta **MIGLIORE** di Fulvio Migliore - S. Felice a Cancelli (CE)


IL PRODE  
Giuseppe Meccariello

IL PIRENE SPIRITUALE  
Sac. Josef Varga

ARCICONFRATERNITA DEL SS. ROSARIO  
MOIANO (BN)

## Festa della Madonna del Rosario





*In compagnia di Maria, che ci apprestiamo a celebrare sotto il titolo del Rosario, ci lasciamo invitare al banchetto di nozze dell'Agnello, per scoprire sempre di più la Parola di Dio che ci aiuta a guarire dalle nostre paralisi spirituali. Da Cristo saziati del suo Pane moltiplicato potremo così camminare sulle acque della nostra vita per giungere, con gli occhi finalmente spalancati, a vedere la Gloria di Dio! (Gv 2-11)*

**VENERDÌ 29 SETTEMBRE**

**Inizio Novenario in preparazione alla Festa della Madonna del Rosario**

Per tutti i giorni del Novenario:

- ore 7,00 Santa Messa
- ore 18,45 Recita del Rosario e Litanie cantate
- ore 19,30 S. Messa con omelia

**DOMENICA 1 OTTOBRE**

- ore 16,00 S. Messa al Cimitero
- ore 18,45 Recita del Rosario e Litanie cantate
- ore 19,30 Vespri e Benedizione Eucaristica

**GIOVEDÌ 5 OTTOBRE**

- ore 16,00 Adorazione Eucaristica silenziosa e confessioni
- ore 18,45 Recita del Rosario e Litanie cantate
- ore 19,30 S. Messa con omelia

**VENERDÌ 6 OTTOBRE**

Nella mattinata, VISITA AGLI AMMALATI

**SABATO 7 OTTOBRE**  
**MEMORIA LITURGICA DELLA**  
**BEATA VERGINE DEL ROSARIO**

ore 10,30 S. Messa con gli alunni dell'I.C. "F. De Sanctis" e atto di affidamento alla Madonna

ore 19,30 Solenne Celebrazione Eucaristica, in piazza San Sebastiano, con la benedizione delle nuove CORONE per la statua del Bambino e della Madonna

**DOMENICA 8 OTTOBRE**  
**FESTA DELLA**  
**MADONNA DEL ROSARIO**

- ore 7,30 S. Messa a San Sebastiano
- ore 9,00 S. Messa Solenne
- ore 9,45 Inizio solenne Processione accompagnata dal Concerto Bandistico "Città di Airola"
- ore 11,30 S. Messa a S. Sebastiano e Supplica alle ore 12,00
- ore 13,30 Sosta nella Chiesa Parrocchiale
- ore 16,00 Riprende il cammino della Processione

Al rientro

**Santa Messa di ringraziamento**  
presieduta da Mons. Pasquale Maria Mainolfi

La statua della Madonna del Rosario è posta nella Chiesa di San Sebastiano a Moiano. La suddetta Chiesa è, per la ricchezza e la bellezza delle decorazioni interne, uno dei tesori artistici della Valle Caudina. Non è stato possibile, per l'incompletezza e la frammentarietà delle notizie, individuare con precisione il periodo in cui è stata edificata, anche se, essa viene citata per la prima volta in un documento del 1514. La Chiesa è costituita da una sola navata e dalla sacrestia alla quale si accede direttamente dal presbiterio; sul secondo altare posto sul lato destro della navata, è collocato un quadro raffigurante San Filippo Neri, realizzato dal pittore di Solopaca Decio Frascadore.

La principale fonte di attrazione della Chiesa di San Sebastiano è rappresentata dai bellissimi affreschi realizzati da Tommaso Giaquinto tra 1703 e il 1710; essi raffigurano degli episodi della vita di Mosè.

La cupola è caratterizzata dalla raffigurazione della *Gloria celeste e opere di Misericordia* con scene ispirate alla terribile peste che, pochi decenni prima, aveva colpito Moiano e l'intera Valle Caudina. Interamente decorata è anche la volta della navata con delle scene attribuite ad Antonio Marotta, artista minore originario di Maddaloni.

